PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-182268

(43)Date of publication of application: 30.06.2000

(51)Int.CI.

G11B 7/135 G02B 13/00 G11B 7/095

(21)Application number: 10-353349

(71)Applicant :

PIONEER ELECTRONIC CORP

(22)Date of filing:

11.12.1998

(72)Inventor:

MAEDA TAKANORI

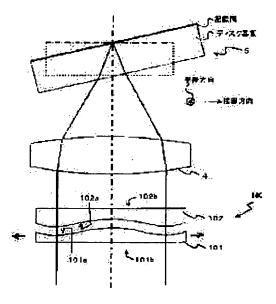
KIKUCHI IKUYA

(54) ABERRATION CORRECTOR AND OPTICAL PICKUP DEVICE USING THE SAME

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent the deflection of irradiation optical axis and to satisfactorily remove a time fluctuation noise component by forming the optical path length of a light beam passing through a pair of light transmission substrates so that a phase difference maintains the travel direction of the light beam while a phase difference is given to the light transmission light beam.

SOLUTION: This aberration correction 100 consisting of a first correction board 101 and a second correction board 102 is arranged between a collimator lens and an objective lens in an optical path from a semiconductor laser to an optical disk 5 or an optical path from the optical disk 5 to a photodetector, for example. Curved surfaces 101a and 102a being complementary aspheric surfaces which are detached and face each other give a phase difference by permitting the optical path length of the transmission light beam to change with the movement of one of the two correction boards so as to minimize the frame aberration of a tangent direction, which is given to the light beam passing through the transparent substrate of the optical disk. The phase difference is formed to maintain the travel direction of the light beam.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(P2000-182268A)

(43)公開日 平成12年6月30日(2000.6.30)

1.	ŧ	ъ. 			トセン・(物地)
G11B 7/135		G11B	7/135	2	2H087
		G02B	13/00		5D118
G11B 7/095		G11B	7/095	U	5D119
					9A001

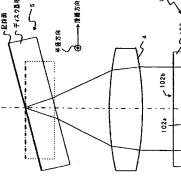
審査開求 未開求 謝求項の数12 〇L (全 12 頁)

(21)出顧番号 特顧平10-353349	(71)出國人 000005016	000005016
		パイオニア株式会社
(22) 出顧日 平成10年12月11日(1998.12.11)		東京都目黒区目黒1丁目4番1号
	(72) 発明者	前田 孝則
		埼玉県鶴ヶ島市富士見6丁目1番1号パイ
		オニア株式会社総合研究所内
	(72)発明者	经
		埼玉県鶴ヶ島市富士見6丁目1番1号パイ
		オニア株式会社総合研究所内
	(74)代理人 100079119	100079119
		井理士 蘭村 元彦
		最終頁に統く

(54) [発明の名称] 収差補正装置及びこれを用いた光ピックアップ装置

【課題】 コマ収整の補正にあたって補正板の移動に起 因する照射光軸の偏向を防止する収整補正装置を提供す

相補的な曲面を有する一対の光透過基板からなり、光透 過基板の少なくとも一方は光路の光軸に垂直方向に移動 自在に保持され、曲面は、光ディスクの適明基板によっ 一対の光透過基板を透過する光ピームの光路長が光透過 光ディスクに光ビームを照射する光ピッ クアップ装帽の光顔から光ディスクに到る光路中に配置 される収差補正装置であって、離間して対向する互いに **基板の移動によって変化することにより張過光アームに** 位相整を与えつの核位相差が抜光ピームの進行方向を維 ト路過光アームに与えのれるコヤ収整を最小とすべく、 **帯するように、形成されている。** 【報決手段】



トナイスク各名 1

[特許請求の範囲]

【쀍水項1】 光ディスクに光ピームを照射する光ピッ クアップ装置の光源から光ディスクに到る光路中に配置 される収差補正装置であって、

雑聞して対向する互いに相補的な曲面を有する一対の光 透過基板からなり、前配光透過基板の少なくとも一方は 前記光路の光軸に垂直方向に移動自在に保持され、

の光透過基板を透過する光ビームの光路長が前記光透過 前記曲面は、前記光ディスクの透明基板によって透過光 ピームに与えられるコマ収整を最小とすべく、前配一対 基板の移動によって変化することにより透過光ピームに 位相差を与えつつ該位相差が該光ビームの進行方向を維 持するように、形成されていることを特徴とする収差補

9

【欝水項2】 前記曲面は、前記光ディスクの少なくと 6 半径又は接線の方向に関して対称であることを特徴と する請求項1 記載の収整補正装置。

(請求項3] 前記曲面は、次式

(式中、z は光軸に平行な方向における高さ、x は光軸 形状であることを特徴とする精水項1記載の収整補正装 を中心とした半径を示し、2g²=bである)を満たす |数1] z = (a x) 4 - (b x) 2

20

光軸に対して平行であり、他方の光透過基板は表面形状 【請求項4】 前記光透過基板の一方の要面形状は光軸 周りで凸面でありかつ有効径内最外部における面法線が が光軸周りで凹面でありかつ有効径内最外部における面 法線が光軸に対して平行であるように構成されることを 特徴とする請求項3記載の収差補正装置。 【静水項5】 前配光透過基板の一方の要面形状は光軸 周りで凸面でありから有効径内の外側において凹部が形 成されており核凹部底部における面法線が光軸に対して 平行であり、他方の光透過基板は接面形状が光軸周りで 凹面でありかつ有効径内の外側において凸部が形成され ており核凸部頂部における面法線が光軸に対して平行で あるように構成されることを特徴とする請求項3配載の 吹差補正装價。

かつ、有効径内最外部における面法線が光軸に対して平 「酵水項6】 前配光透過基板の一方の形状は光軸を含 行であり、他方の光透過基板は前記対称面を中心とする 凹面であり、かつ、有効径内最外部における面法線が光 **軸に対して平行であることを特徴とする請求項3記載の** む平面を対称面とし、対称面を中心とする凸面であり、 収整補正装置。

四部底面の面法線が光軸に対して平行であり、他方の光 有効径内外部において凸部が形成されており、核凸部底 【請求項7】 前記光透過基板の一方の形状は光軸を含 む平面を対称面とし、対称面を中心とする凸面であり、 透過基板は前記対称面を中心とする凹面であり、かつ、 かり、有効径内外部において回部が形成されており、

特開2000-182268

3

面の面注級が光軸に対して平行であることを特徴とする 請求項3記載の収登補正装置。

【精水項8】 前配光透過基板の少なくとも一方は前記 光軸上の1点を中心とした円筒面内において駆動される ことを特徴とする精水項1~1のいずれか1 記載の収差 「請求項9] 前記光透過基板の少なくとも一方は前記 光軸上の1点を中心とした映画内において駆動されるこ とを特徴とする請求項1~1のいずれか1記載の収整補 正装置。

系、を備える、光ディスクから信号を読み出し及び又は に、光検出手段を含み前配対物レンズを介して前配情報 【精水項10】 光ビームを射出する光顔、光ビームを 光ディスクの情報記録面上に向け亀光する対物レンズ、 核光ピームを前記対物レンズに導く照射光学系、並び 記録面からの反射光を前記光検出手段へ導く検出光学 **都込む光ピックアップ装備でだった、**

前記光ディスクの少なくとも半径又は接線の方向に関す る傾きを検出する傾き検出手段と、

前記照射光学系に配置され、離間して対向する互いに相 に移動自在に保持され、前記曲面は、前記光透過基板の 補的な曲面を有する一対の光透過基板からなり、前記光 透過基板の少なくとも一方は前配光路の光軸に垂直方向 移動によって前記一対の光透過基板を透過する光ビーム の光路長を変化させて透過光ドームに位相益を与えつつ 該位相差が該光ビームの進行方向を維持する非球面であ る、収差補正装價と、

前配領を検出手段からの前記光ディスクの傾き遺に対応 方向のコマ収差を最小とする収差補正駆動手段と、を有 する出力に応じて、前配光透過基板を前配光路の光軸に 垂直方向に移動せしめ、前記光ディスクの透明甚板によ して過過光アームに与えられる少なくとも半径又は複線 することを特徴とする光ピックアップ装置。 30

前記光軸を中心とした円筒面内において駆動されること 【精水項11】 前記光透過基板の少なくとも一方は、 【酵水項12】 前記光透過基板の少なくとも一方は、 を特徴とする欝水項10記載の光ピックアップ装置。

前記光軸上の1点を中心とした球面内において駆動され ることを特徴とする請求項10記載の光ピックアップ装

[発明の詳細な説明]

[000]

[発明の属する技術分野] 本発明は、光学式情報記録棋 **本である光ディスクから信号を読み出し/書込む光学式** 情報記録再生装置における光ピックアップ装置に関す

[従来の技術] 光ディスクへの記録密度を向上させる目 くすることが考えられる。例えば、0. 45から0.6 的で、光ピックアップ装置の対物ワンズの関ロ数を大き

-2-

8

回転中での傾き変動、特に時間軸方向(接線方向)の傾 度が違いことが懸念される。このために光ディスクの1 けるチルト・サーボ機構が用いることが考えられるが、 け、光ディスクの傾きに追従してピックアップ自体を傾 数を大きくした対物レンズを用いたピックアップ装置に い。よって、接線方向傾きによるコマ収差の補正が開口 きにピックアップ自体の傾動が追従することができな 化が生じると言う問題点がある。また、光ディスクの傾 しまい、長期間の使用などによって光ディスク性能の劣 **坂面の汚れ、傷などの影響を顕著に受けるようになって** 0. 6mmへ基板厚を薄くする。こうすると、光ディスク 明ディスク基板厚を薄くする。例えば、1、2mmから おいて問題となる。 このような方法では可動部分の慣性重量が大きく応答速 き(スキュー)調整機構をピックアップ装置に取り付 【0003】ニのコア収殻の影響を伝滅するために、過 20

[0004]

(発明が解決しようとする課題)コマ収差の補正を行なう方法として、特別ギ7-140381に示したような技術が知られている。図1に示すように、確上半径Rに 30対し、Rの4条で変化するような凸面と同一形状の凹面を組み合せた2枚の補償板1及び2を光軸に直交する方向に相互に移動させることによってコマ収差の補正を行なっている。

【0005】ここで、もし光ディスク5が接線方向に傾いている場合には、これによる接線方向の収差が発生する。対物レンズ4のような、比較的開口数の大きい凸レンズを用いる場合には、この収差は3次のいわゆるコマンスを用いる場合には、このほかに非点収差、高次の収差が加わる。この高次の収差は開口数が大きいほど顕着に現れる。この高次の収差は開口数が大きいほど顕着に現れる。

【0006】図2に示す(A)は、光ディスク5の透明ディスク基板が強いた場合の収差による鑑内での光路長度の変化を示す。図では機動は職士の半径位置、縦動は発生する後面の位相差を光路長差として1度長を単位として表している。埋想的な無収差状態ではこの光路長差は発生しない。光ビームが垂直に入射して周線が光動に対して対称であるからである。図2は対物レンズの開口数を0、85とし、光ディスクが未平から1度の角度で傾いた場合の数値を計算した結果である。この変化量は50

光ディスクの傾き量に伴って増減する。

な開口数では実現が難しくなる。 の故面を構成することに加え補償板通過後の光の進行方 厳しくなる位置変移による補正誤差も大きくなり、大き での必要な収差補正量が大きいため、補正量に比例して この変移が接線方向のジッタとなる。また、この周辺部 持たないので、この偏向が照射位置の変移を生み出し、 ピックアップでは接線方向に照射位置を調整する手段を に、接線方向傾きの補正に用いる場合には、一般的に光 うな悪効果を生み出し、結像性能の低下をきたす。さら 偏回は光パームが対物フンズへ母め方向から入気するよ 向に偏向を与えることとなり、図1に示すように、この ることは、光ディスク上で回折限界スポットを結ぶため 2 (A))の逆波面収差の上記補償板を挿入して補正す の進行方向の偏向を安している。例えば光顔から対物レ スク基板が傾くことによる莜面、すなわち光幅からの光 差の曲線形状が左上がりとなっていることは、透明ディ の傾きによって発生するものであり、図2に示す光路長 ンズに到る光路中に、この莜面収差をそのままの形(図 【0007】この収差は光ディスクの透明ディスク基格

【0008】すなわち、この従来方法によると、挿入された補償板の移動によって光軸が偏向し、光ディスク上に照射されるスポットの中心位置が変移する。この照射光軸の偏向は、特に、接線方向の補正を行なうにあたって時間変動ノイズ(ジッタ)として作用し、接線方向の傾き補正を良好に行なえないと言う問題点があった。本発明は、上述した点に繋みなされたものであり、従来のコマ収差の補正にあたって補償板の移動に起因する照射光軸の偏向を防止して時間変動ノイズ成分を良好に除去できる光ピックアップ装置を提供することを目的とすできる光ピックアップ装置を提供することを目的とす

[0000]

【課題を解決するための手段】本発明の収整補正装置は、光ディスクに光ビームを照射する光ビックアップ装置の光原から光ディスクに到る光路中に配置される収整値の光原から光ディスクに到る光路中に配置される収整補正装置であって、雑間して対向する互いに抽補的な曲面を有する一対の光透過基板からなり、前記光透過基板の少なくとも一方は前記光路の光軸に垂直方向に移動自在に保持され、前記曲面は、前記光ディスクの透明基板のによって透過光ビームに与えられるコマ収差を扱小とすべく、前記一対の光透過基板を透過する光ビームの光路及が前記光透過基板の移動によって変化することにより最過光ビームに位相差を与えつつ数位相差が観光ビームの地路の活力可能光透過基板の移動によって変化することにより、透過光ビームに位相差を与えつつ数位相差が観光ビームの進行方向を推持するように、形成されていることを特徴とする。

【0010】本発明の収整補正装置においては、前記曲面は、前記光ディスクの少なくとも半径又は接線の方向に関して対称であることを特徴とする。本発明の収整補正装置においては、前記曲面は、次式

[0011

-3-

【数2】 z = (a x) 4 - (b x) 2 (式中、2 は光韓に平行な方向における高さ、x は光韓を中心とした半径を示し、2 a² = b である)を商たすを中心とした半径を示し、2 a² = b である)を商たす形状であることを特徴とする。本発明の収差補正装置においては、前記光透過基板の一方の表面形状は光韓周りで凸面でありかつ有効径内最外部における面法線が光韓に対して平行であり、他方の光透過基板は要面形状が光

が光軸に対して平行であるように構成されることを特徴

軸周りで凹面でありかつ有効径内最外部における面法線

【0012】本発明の収差補正装置においては、前記光透過基板の一方の表面形状は光軸周りで凸面でありかつ有効径内の外側において凹部が形成されており核凹部底部における面法線が光軸に対して平行であり、他方の光透過基板は表面形状が光軸周りで凹面でありかつ有効径内の外側において凸部が形成されており核凸部頂部における面法線が光軸に対して平行であるように構成されることを特徴とする。

【0013】本発明の収整補正装置においては、前配光透過基板の一方の形状は光軸を含む早面を対称面とし、対称面を中心とする凸面であり、かつ、有効径内最外部における面従線が光軸に対して平行であり、かつ、有過基板は前記対称面を中心とする凹面であり、かつ、有効径内最外部における面柱線が光軸に対して平行であることを特徴とする。

【0014】本発明の収差補正装置においては、前記光透過基板の一方の形状は光輪を含む平面を対称面とし、対称面を中心とする凸面であり、かつ、有効径内外部において四部が形成されており、該四部底面の面注線が光輪に対して平行であり、他方の光透過基板は削配対称面を中心とする四面であり、かつ、有効径内外部において凸部が形成されており、該凸部底面の面注線が光輪に対して平行であることを特徴とする。

り、前記光透過基板の少なくとも一方は前記曲面の光軸 る互いに相補的な曲面を有する一対の光透過基板からな 出手段と、前記照射光学系に配置され、離間して対向す とも半径又は接線の方向に関する傾きを検出する傾き検 光ピックアップ装置であって、前記光ディスクの少なく える、光ディスクから信号を読み出し及び/又は書込む からの反射光を前記光検出手段へ導く検出光学系、を備 検出手段を含み前記対物レンズを介して前記情報記録面 いて駆動されることを特徴とする。本発明の光ピックア へとも一方は前記光軸上の1点を中心とした球面内にお 発明の収差補正装置においては、前記光透過基板の少な ップ装置は、光ビームを射出する光源、光ビームを光デ 透過基板の少なくとも一方は前記光軸上の1点を中心と ルー 4 を問題対勢 7 ソメに導へ照射光針米、担びに、光 した円筒面内において駆動されることを特徴とする。本 (スクの情報記録面上に向け集光する対物レンズ、該光 【0015】本発明の収整補正装置においては、前記光

(4)

6が前院光路の光晶に略平行にから前館光路の光晶に垂直が前院光路の光晶に略平行にから前館光路の光晶に略平

特開2000-182268

が別記元級の元報に発生していて、別記元級の元報に至極方向に移動自在に保持され、前配曲面は、前配光透過基板の移動によって前記一対の光透過基板を透過する光ピームの発路長を変化させて透過光ピームに位相変を与えっつ版位相差が拡大ピームの進行方向を推存する非球面である、収差補正装置と、前記領き検出手段からの向記光ディスクの傾き量に対応する出力に応じて、前記光透過基板を前記光路の光軸に垂直方向に移動せしめ、前配光ディスクの透明基板によって透過光ピームに与えられまディスクの透明基板によって透過光ピームに与えられる少なくとも接線方向のコマ収監を最小とする収差補正駆動手段と、を有することを特徴とする。

[0016] 本発明の光ピックアップ装置においては、 前記光路過基板の少なくとも一方は、前記光報と交差する前記光ディスクの半径方向へ伸及する回転報を中心と した円筒面内において駆動されることを奇像とする。本 発明の光ピックアップ装置においては、前記光路過基版 の少なくとも一方は、前記光報上の1点を中心とした映 面内において駆動されることを奇像とする。

(0017)本発明の光ピックアップ装置における収益 補正装置によれば、照射光触方同に部分的に厚さが異な 52枚の光透過基板を略平行にしてそれらの光軸が照射 光軸にはは一数するように配置し、この光透過基板の一 方を照射光軸にはは重直に移動せしめることによって、 透過光の光路すなわち光透過基板の合計厚さを部分的に 可変できるようにする。これによって、透過光に一ムに 可変の性も必ずとする。これによって、透過光に一 所定の位相差分布を与えて、少ない補正量で核面補正を 所述に行なえる。さらに、透過光の偏向による光スポットの変移を起こさずに収差の補正ができ、時間軸変動 本発明によ 人ズ成分を見に除去できる。このように、本発明によ る光ピックアップの装置においては、光透過基板の移動 により透過光ピームの部分的光路長を変えて光軸の偏向 を抑制又は除去して補償板の移動に起因する照射光軸の 偏向を防止し、照射光スポットの変移を起さない。 100181

SO 線方向のコマ収差のみの補正でも、半径方向と接線方向 の移動により、半径方向のコマ収差のみの補正でも、 向に移動制御可能に支持されている。第2補正板102 検出器に到る光路中に配置され、例えばコリメータレン な方向、例えば光ディスクの接線方向又は、及び半径方 置されている。このうち第2補正板102は光軸に垂直 平坦面がピックアップ光軸に対して垂直になるように配 異なるガラス板すなわち光透過基板であり、それぞれの は第1補正板101及び第2補正板102からなる。第 **バと対物レンズの間に配置される。収差補正装置100** 光ディスク5に到る光路、あるいは光ディスク5から光 は簪込む光ピックアップ装置の例えば半導体レーザから 装置100は、光ディスクから信号を読み出し及び/又 照しつつ説明する。図 3 に示す第 1 の実施例の収差補正 1補正板101及び第2補正板102は部分的に厚さが 【発明の実施の形態】以下、本発明の実施例を図面を参

の西方のコマ収斂の補正も可能となる。

[0019] 尚、光ビームは何度も屈折されたり反射さ れたりして光ディスクに導かれるため、補正板が配置さ れる箇所の光ビームの光軸は、光ディスク面に垂直とは 限らない。そのため、補正板は光ディスクの半径方向や 接線方向と平行な方向に移動するものに限られるもので スク面上における後線方向や半径方向に対応する方向に はなく、光ディスク面上に照射される光ピームの光ディ 多数する。

101a及び102aをそれぞれ有する。第1及び第2補 軸を含む平面を対称面とする面対称な非球面で形成され 正板101, 102の対向する曲圏101a及び102a の反対側は、互いに平行で平坦な面1016及び1026 た、接線方向又は半径方向の一方の方向にのみ関係する 非球面の場合は、接線方向と半径方向の両方のコマ収差 は、離間して対向する互いに相補的な非球面である曲面 である。第1及び第2補正板101, 102の少なくと も一方は曲面の光軸が光ピームの光路の光軸に略平行に コマ収差を補正をするものであれば、補正板の曲面は光 る。さらに、補正板の曲面が光軸を中心とする軸対称な [0020] 第1 補正板101及び第2 補正板102 かつ垂直方向に移動自在に保持されていればよい。ま を推正することができる。

20

ディスク面上における接線方向又は半径方向に対応する [0021] なお、接線方向又は半径方向の一方の方向 のコマ収整を補正する補正板については、光軸を含む平 面で、かつ、光ディスク画上に照射される光ピームの光 方向に平行な平面を、対称面という。また、接線方向と 半径方向の両方のコマ収差を補正する補正板について は、光軸に平行な軸を対称軸とする。

プの対物レンズを含む光学系においては、所定値の厚さ を持つ透明ディスク基板を通して信号の配録再生を行な 合、すなわち、光軸に対して垂直に透明ディスク基板が 配置された場合に光ディスク記録面上に回折限界スポッ [0022] 次に、第1及び第2補正板の曲面101a 及び1023の面形状について説明する。光ピックアッ う。よって、透明ディスク基板に傾きが存在しない場 トを結ぶように光学系が設計されている。

る場合に発生する故面収差をそのままの形(図2)での 入した補圧するのではなく、光の道行方向の扉向を減ら 一般に、レンズなどの光学素子の入射職径に対する収差 いる。つまり入射瞳閉口数が大きくなるとコマ収差も大 きくなる。よって、収整補正装置によってディスク基板 *人のコマ収差の逆のコマ収発を付与して当該コマ収装を相 殺するに加えて、光学素子の近軸から外周へ向け光路長 逆波面収整を発生させる上記従来の補償板を光路中に梅 の関係において、コマ収差は入射瞳径に大きく依存して 【0023】本実施例においては、甚板に傾きが存在す した波面収差を付与した曲面を有する補正板を用いる。

中制することができる。

の移動によって変化することにより透過光ビームに位相 光ディスクの透明基板を透過する光ピームに与えられる 少なくとも接線方向のコマ収整を最小とすべく、透過光 ピームの光路長が第1及び第2補正板の少なくとも一方 **きを与えつつ駭位相差が骸光ピームの進行方向を維持す** [0024] そこで、この曲面101a及び102aは、 るように、形成されている。

及び図1は、図3に示す第1の実施例で用いる第1及び 01の半径方向の厚さを示す断面図である。図6はその 【0025】すなわち、本発明において補正すべき該面 の位相差形状は、図4に示すように、図4 (A) (図2 (A) に対応) の収整のある波面から移動分を除去した 図4 (B) に示すような位相差形状である。図5,図6 等高級図である。図5及び図6に示すように、第1補正 なっている。すなわち、第1補正板101の断面は中央 部0の頂部及び最外周部Pの環状領域では面法線の方向が [0026] 図5は、道交座標系でとった第1補正板1 板101の由面は光軸Oから対称に、最外周部P側に行く 第2補正板の曲面101a及び102aの面形状を示す。 に従った薄くなったいて、しかも中央部0だけでなく最 外周部Pにおける厚さの変化率がOとなるような形状に 光軸方向と平行となるように形成されている。

平行となるように形成されている。この第2補正板10 [0027] 図7に示す第2補正板102も直交座標系 でとった半径方向の厚さを装したものである。図1に示 2の曲面は図5及び図6に示す第1補正板101の曲面 と相補的な関係で形成されるので、曲面側を重ねると平 行平板となる。いずれも曲面は、光ディスクの少なくと **すように、その曲面は光軸0から対称に、外側に行くに** 従って厚くなっていて、しかも最外周部Pにおける厚さ ち、第2補正板102の断面は中央部0の陥没部及び最 外周部Pの隆起環状領域では面法線の方向が光軸方向と の変化率が0となるような形状になっている。すなわ も半径又は接線の方向に関して対称である。

正板の曲面101a及び102aの面形状をの設計例を説 [0028]収整補正装置は、この二つの第1及び第2 **補圧板101,102がそれのの光軸を共通として、照** 射光軸に一致させて、それぞれが接触しないように離閉 させて重ねて配置され、さらに少なくとも一方例えば第 1 補正板101を所定距離だけ光軸に垂直に移動自在に して構成される。次に、第1の奥施倒の第1及び第2補 明する。まず、光ディスクの傾きによる収差の代表的な 光軸からの距離の3次階数に比例して位相差(図4

6

(A)) が発生する場合を考える。この位相差から変移 分を除いた光路長差(図4(B))を表すOPDoは光 軸からの距離を×かした、

[0029]

と殺すことができる。いま、求めようとする第1補正板 [数3] OPDo (x, y) = α x³ - α x

S

楚を減ずるように変化させることにより、光軸の偏向を

101の第2補正板に面する側の曲面101aの凸面形

[0030]

[数4] z1= (ax) 4- (bx) 2

ど特定する。第2補正板102の第1補正板101に面 する側の凸面形状も、第1補正板101と同じ相補形状 という面形状であるとする。ここで、定数8の値は後ほ

[0031]

である。第1補正板101と第2補正板102の間隔が 十分近く、a が小さい値であれば、この2枚を透過した [数5] z2= (ax) 4- (bx) 2

9

[0032]

平行光の光路巻のPDは

[数6] OPD (x, y) = 22 (x) - 21 (x) = 0 となり、この2枚を通過したことによる彼面位相差分布 の変化はない。次に、第2補正板102を×方向にAx だけ動かした場合の位相差を考える。このときの光路差

[0033]

2

[数7] OPD (x;y+∆x,y) = z1 (x) - z2 $(x + \nabla x)$

= 4 a 4 A x x 3 - 2 b 2 A x x + 6 a 4 A x 2 x 2 - b 2 A x2+4a4 Ax3x+a4 Ax4

ここで、A×の2乗以上の頃を無視すれば、 [0034]

となる。ここで、xは瞳半径を単位として表し、 [数8] OPD=4a⁴∆xx³-2b²∆xx [0035]

【数9】2a2=b

うに構成できる。すなわち、以上の設計を簡単にまとめ とすれば、図4(B)の変化を有する波面を補正するよ ると、図4(B)の光路整を、入射瞳面に対して当核光 路差に反対の図8に示す光路差を付与して位相芸を相段 するのである。 【0036】第1の実施例の収差補正装置を用いた、光 タルオーディオ光ディスクなどの光ディスク5を装荷し クアップ装置を示す。光学式ピデオ光ディスクやディジ て情報を記録/再生する記録再生装置には、光ディスク の情報記録面上に螺旋又は同心円状に形成されたピット 列などへ常に正確に情報書込ノ糖取用の光ビームを収束 ディスクから信号を読み出し及び又は審込む光ピックア ップ装置を説明する。図9に非点収差法を用いた光ピッ **せしめる、いわゆるフォーカスサーボ及びトラッキング** ナーボが備えられている。

5

【0031】光ピックアップ設備は大きく分けて対物レ ンズユニットと、対物レンズユニットを支える本体ユニ の半径方向に伸長するシャフト上を移動するスライダ機 構に固定されている。図9に示すように、対物レンズユ ットとから構成される。本体コニットは、光ディスク5

<u>@</u>

株国2000-182268

ニットは、対物レンズ4、版対物レンズ4和対物レンズ ユニット40に対して支持する板パネなどの強性支持部 向け集光するために光ディスクの半径方向及びフォーカ シング方向に対物レンズ4を駆動するアクチュエータな どの対物レンメ配動機構15を値えている。 なお、対物 レンズ駆動機構は、対物レンズホルダに協働する半径方 向及びフォーカシング方向に伸長するコイル及び磁気回 **材、並びに、光ビームを光ディスク5の情報記録而上に** 路を有している。

タ3及び1/4被畏板18などを含み、半導体レーザか **観光ワンダレ、シリンドリカルワンダ、トラチワンダな** 4分割されてなる4つの受光面を有する4分割光検出器 【0038】図9に示すように、本体コニットは、半導 谷ワーギ1、ロコメータワンメ2、瞳光灯ーイメどコッ さらに本体ユニットは偏光ピームスプリッタ 3、検出用 どの非点収造発生薬子8など、直交する2線分によって **のの光アームを対物ワンズに導へ照射光学ぶか値える。** 9の光検出手段へ導く検出光站系を備える。

対物レンズ4間に、離間して対向する互いに相補的な曲 面を有する一対の第1及び第2補正板101, 102は それらの光軸が光学琴の光軸に一致するように配置され ている。第1補正板101は収益補正駆動手段110に 【0039】 照射光学状の偏光ピームスプリッタ3及び これをアクチュエーク駆動回路121へ供給し、アクチ ュエーク駆動回路121は傾きエラー信号に応じて、第 4、傾き検出フォトディテクク120及びアクチュエー ク駆動回路121を含み、傾き検出フォトディテクタ1 20は光ディスクの何き最に対応する出力信号を生成し 光ディスクの透明基板によって適過光ピームに与えられ る少なくとも接線方向又は半径方向のコマ収益を最小と 1 補正板101を光路の光軸に重直方向に移動せしか、 より、光軸に対し垂直方向へ移動自在に保持されてい 収差補正駆動手段110はアクチュエータ11

年段12がアクチュエータ114を直接駆動することも [0040] 傾き検出フォトディテクタ120は、光デ イスク5少なくとも接線方向(又は半径方向)に関する 質きを検出するが、傾き検出手段として、回折格子を照 **対光学系に梅入した3ピーム方法を用いて、4分割光検** 田器面画に被田飯複を設け、これらの出力から信号検出 手段12によって傾き検出をなし、これにより信号検出

[0041] 図10及び図11は第1の実施例における 光パックアップにおける収益補正駆動装置110の一倒 を示す。図10に示すように、本体ユニット50の照射 光学系には、そのペース部50g上に、立ち上げ反射鏡 20が設けられている。立ち上げ反射鏡20は、半導体 ワーザ1から駱剌され、順にコリメータレンズ2、偏光 ピームスプリッタ3、及び1/4故長板18を透過する 光軸を、対物レンズ4へ立ち上げる。立ち上げ反射鏡2

8

の光ディスクの傾き量に対応する出力に応じて、接線方 ータ114により、アクチュエータ駆動回路121から 動自在となっている。第1補正板101は、アクチュエ 02に対して第1補正板101が平行を維持したまま移 ってベース部50』に固定される。第2補正板102か 106によって支えられている。よって、第2補正板1 が照射光幅に一致するように、2枚の平行パネ105, ンズ4〜入射する光軸に垂直に、すなわちそれらの光軸 5平行に離間する第1補正板101は、偏向され対物レ [0042] 第2補正板102は、図示しないジグによ

光学系の一部の機能を有する複合プリズムである。 やアーム数形しらら対物フンズ4〜過へと同時に光アム 存フーギ 1からロリメータフン从2を嬉た平作光パース お、ここで用いられる偏光ドームスプリッタ3は、半導 光におけるコマ収益を良好に補正することができる。な 補正装置を設けているので、照射光ビーム及び戻り反射 偏光パームスグリッタ 3 と対物フンズ4との間に、収差 スクからの反射光を4分割光検出器9~導へような検出 【0043】検出光学系の1/4液長板18を貼着した 20

光ビームの合無時は真円の光スポットを4分割光検出器 れ核出用集光レンズ1へ分離され、非点収差発生素子の れ、偏光ビームスプリッタ3の誘電体多層膜にて反射さ れ、光スポットからの反射光は、対物ワンズ4、反応補 成する。光ディスク5の透明基板にてコマ収整が相殺さ 向けて偏向される。そして、図11に示すように、光ビ 円偏光化され、立ち上げ反射鏡20により、光ディスク 偏光光ビームは、ロリメータワンズ2で平行化され、偏 費を用いた光ピックアップにの動作について述べる。図 9に照射し、フォーカスが合っていない時は、エフメン アルチワンズ8は、光ディスク5の記録面に集光された マルチレンズ8を経て、4分割光検出器9へ入射する。 げ反射鏡20を揺て、1/4被長板18で直線偏光化さ 正装置の第1及び第2補正板101,102及び立ち上 4 で無光され光ディスク 5 の記録面上に光スポットを形 2 を透過して所定の光路長分布を付与され、対物ワンズ 5にほぼ無直な照射光学系光軸に沿って対物アンズ4へ 光ビームスプリック3で粒形され、1/4液長板18で 1.照射する、いわゆる非点収磨を生ぜしめる。 トの対角線方向に楕円の光スポットを4分割光検出器9 ームは収整補正装置の第1及び第2補正板101, 10 10に示すように、半導体レーザ1から放射された直線 【0044】次に第1の実施例における収整補正駆動装

つの各受光面に照射された光スポットの部分をその強度 ら供給される艦気信号に基づいてフォーカスエラー信号 ご供給する。信号検出回路12は、4分割光検出器9か こ応じて各々電気信号に光電変換して信号検出回路12 【0045】4分削光検出器9は、図9に示すように4 50

> 正装置によって、常時収整の補圧をかけているので、コ る。アクチュエータ15は、各駆動信号に応じて対物レ はそれぞれの駆動信号をアクチュエータ15に供給す 駆動回路13に供給する。アクチュエータ駆動回路13 及びトラッキングエラー信号を生成し、アクチュエータ もつ収穫をほぼ最小にすることができる。 で、全体として先願から光ディスクに到る光学系全体が ンズ4を対応する方向に移動せしめる。ここで、収差補 7収差と、コツ収差とが互いに打ち消し合うようにし

する駆動装置に代えて、図12に示すように、第1補正 正板101,102に相当するが、それぞれの曲面の面 正板201, 202は、第1の実施例の第1及び第2補 板201が揺動する駆動装置を用いる。第1及び第2補 05, 106に支持された第1補正板101が平行移動 随例では、図11に示す上記実施例の2枚の平行バネ1 おいて説明する。これら図において第1の実施例の部材 と同一の部材は同一の参照符合にて示される。第2の実 【0046】本発明の第2の実施例を図12~図18に

30 た円筒面113内において光ディスク5の接線方向へ移 スクの傾き量に対応する出力に応じて、第1補圧板20 4により、アクチュエータ駆動回路121からの光ディ 動自在である。支持部材111は、アクチュエータ11 すように、第1補正板201は回転軸112を中心とし 中心にベース部50 a に軸支きているので、図11に示 する光ディスク5の半径方向へ伸長する回転軸112を 5の光軸が照射光軸に一致するように支持部材111に れ対物レンズ4〜入射する光軸に垂直に、すなわちそれ 202から平行に離間する第1補正板201は、偏向さ 照射光学系においても、第2補正板202は、図示しな よって支持されている。支持部材111は、光軸と交差 いジグによってベース第50aに固定され、第2補圧板 【0047】図12に示すように、本体ユニット50の 1 とともに駆動される。

速に補圧できるようになる。 方向に駆動するアクチュエータ118を設けることによ 線方向に駆動するアクチュエータ114に加えて、半径 ようにすることもできる。この場合、光ディスク5の接 1が点8を中心とした球面113内において駆動される の上面に第1補正板201を固定して、第1補正板20 1点Sを中心として极支されたピポット支持部材 1 1 7 1の代わりに、第1補正板201が照射光学系光軸上の 【0048】また、図20に示すように、支持部材11 、接線方向に加えて、半径方向のコマ収差を同時に高

8

202aの反対側は、初期状態において互いに平行で平 第2補正板201、202の対向する曲面201a及び る曲面201a及び202aをそれぞれ有する。第1及び 202は、離間して対向する互いに相補的な非球面であ 100Aにおいても、第1補正板201及び第2補正板 【0049】図14に示す第2の実施例の収差補正装置

坦な面201b及び202bである。第1及び第2補正板

示すように、第1補正板201の回転輪112側の面2 板201が第2補正板202に対して移動する距離より 軸112から第1補正板201までの距離は、第1補正 0 1bは平面となっているので、この回転駆動によっ 十分大きくとられているものとして説明する。図14に 及び202aの面形状について説明する。ここで、回転 【0050】次に、第1及び第2補正板の曲面201a

定する。当該係数 a , b は数値計算によって第 1 補正板 による収差がこの栗子傾斜変移分を含めて補正されれば は入射する平行光に対して駆動方向への変移を与える。 る。図15 (C) の光路長楚の変化に示すように、これ に抑えるように決定することができる。 よいので、収差補正を行なう最は図15 (B) に示すよ 201と第2補正板202の面形状を収整の発生を最小 うなもので良い。これに伴い、西形状の保敷 a , b を決 このとき、図15(A)に示す透明ディスク基板の傾き

oは光軸からの距離を×として、この傾きをβ×として 分を除いたものを補正すればよいので、光路長差OPD 第1実施例の位相整からさらに反対面の傾きによる変移 関数に比例して位相差が発生する場合を考える。このと している。このとき、この面201a及び202aでは、 による収差の代表的な形である、光軸からの距離の3枚 きの位相差は半径方向に沿って図16に示すように変化

あり、有効径内の外側において回環状部Pが形成されて はこれとは逆に、図19に示すように中心部0が凸部で 部Pが形成されている。また、第2補圧板202の形状 中心部0が13部であり、有効径内の外側において凸膜状 中間Pの位置に存在するようになっている。すなわち、 板201の面形状は図17及び図18に示した形状とな と要すことができる。このとき、補正すべき被面は図1 り、その厚さの最大値は光幅Oから最外周部OM側に行へ 6に示すようなものである。この補正を与える第1補正

ので、特密NC加工機を用いて金型を製作し、ガラスの 学系と設定する移動量が決まればその形状を決定できる 説明したように、この収差補正板は補償しようとする光 えることができ、良好な性能を得ることができる。以上 れて駆動するので、駆動時の変移や面の揺れを小さく存 状を第1の実施例よりも平面に近へ散計できるために、 作成が容易である。また、回転軸112によって支えら プレス加工をあいは樹脂成形によって安価に大量生癌が 【0053】第2の実施例によれば、収差補正板の面形

4の光路の光軸に路平行にかつ垂直方向に移動自在に保 201, 202の少なへとも一方は曲面の光幅が光ドー

て、入射平行光ピームに対しその平面201bは傾斜す

【0051】いま、第1裏施例と同様に光ディスク傾き

【数10] OPDo $(x, y) = \alpha x^3 - \alpha x + \beta x$

ઇ

8

特開2000-182268

6 どの品質をモニタし、常に最良の信号を得るように制御 可能になる。また、このサーボは信号の版稿やジッタな ので、光ディスクの傾きが一周のうちで何度も変動する 構成することができる。ここで、アクチュエータは高い 量信号に基づいてこのアクチュエータを駆動し_人で、光ゲ 付け、検出された光ディスク傾き量、あるいはコマ収益 可能である。補正板の一方を微動アクチュエータに取り ような形状の光ディスクを用いても良好な信号の再生が 周波数に亘るまで動作をするものを用いることができる イスク傾きによる収益を常に押え込むようなサーボ系を する手法を用いても構成できる。

加えることによって5次、7次、9次といった高次の収 例する成分のみを扱って形状を示した。ディスクの傾き **差成分の補正をすることができる。** 6栗、8栗、10栗といった更に高次の偶数次の成分を **地一心ない強んだものに対応させるために、瞳上暗離の** 例通りで対応できるが、光ディスクの透明基板の厚みが のみに起因するコマ収差を補正するためには、上記実施 【0054】上記実施例においては値上距離の4乗に比

とができる。上記実施例においては接線方向の傾き補正 項の係数は3次の補正と同様な手法を用いて決定するこ に半径方向の光ディスク傾きを補正するように構成する びその駆動方向を光ディスクに対して回転させて、同僚 を行なう場合を例にとって示したが、収差補正板方向及 に当てはめて水めることができる。なお、この場合も各 [0055] なお、この場合は、曲面の式2を 【教 1 1 】 z = (u x) f - (b x) f + C x² + D x

は、この間隙による光線の変移をあらかじめ計算して第 ような場合や高精度の補正が必要な用途などにおいて る悪影響は小さいが、もっと大きいコマ収益を補正する ので第1補正板と第2補正板の間にできる空気間隙によ 易にするために、図21及び図22の毎高線図に示すよ 動することによって2方向の傾きを同時に補正する構成 の双方に研磨し、一つの収整補正板を×軸及びy軸に駆 る補正板301及び401として用いることもできる。 うに、それぞれ光軸0に対して軸対称な曲線形状を有す も可能である。この場合、部品の工作加工及び調整を容 1 補圧板あるいは第2 補圧板の面形状を決めることがで 【0056】また、上記補正板を半径方向と接線方向と 【0057】上記実施例では面の傾き角度が僅かである

アトロリメータフンメなどの機能を終れれるようにも確 ない側の面を平面ではなく曲串を持ったワンズとするこ が可能になる。本発明は、第1及び第2補正板の対向し 板の面の形状は、エッチング方法などを用いて、例えば に取り去るように補正板の面の形状を決定したが、補圧 うすることによって、簡便に収整補正板を作成すること 何段かのステップ状の平面で構成することもできる。 【0058】上記実施例においては発生する収差を正確

特開2000-182268

9

一ポ信号の発生やビームの分割などの機能を持たせる構 射面とし、この収整補正板を往復する光に対して位相差 成できる。また、この非対向面をホログラムとして、サ **改も可能である。また、この外側の非対向面の一つを反** を与えるような構成も可能である。各面の形状は補正し たい波面形状に応じて様々な設計が可能であり、要は補 正板の一方を移動することによって通過光路長が非対称 に変化するようなものであれば、同様の効果を得ること

[0059] 上記実施例においては、アクチュエータの 巻き線コイルを用いた普通の電磁アクチュエータの他 に、圧電業子を用いたアクチュエータを用いるなど、様 って説明を行なったが、本装置はこれに限らず、顕微鏡 装置、天体望遠鏡など、コマ収差の補正が必要となるい ろいろな光学装置に適用することが可能である。このよ うな場合には上記収差補正板の移動量を自動制御するこ となく、手動によって収差を調整するような簡単な構成 **々な構成方法が可能である。上記実施例においては、光** ディスクの記録再生に用いるピックアップ装置を例にと も可能である。 [0900]

確に光ディスクの透明ディスク基板の傾きによる収差の 1.スク基板を使用することが可能になり、光ディスクの を構成することが可能になる。また、フレキシブルな透 [発明の効果] 本発明においては、上述のように構成し たことにより、憧かな方正板の移動によって高速かつ正 楠正を行ない、かつ対物ワンズを透過する光の進行方向 を変えないので、高間口数対物レンズを使用するシステ ムにおいてもある程度の厚さを持つ光ディスクの透明デ 汚れ、ディフェクトなどに対する余裕度の高いシステム 明基板材料を用いた光カード、光ディスクなどの高密度 6段再生の道をも開くものである。

[図面の簡単な説明]

【図1】コマ収整補正方法を実行する装置の概略断面

[図2] 光ディスク基板が傾いた場合の収整による光路 長楚の変化を示すグラフ。

[図3] 実施例の光ピックアップ装置における収整補正

装置の概略断函図。

[図4] 実施例の光ピックアップ装置における収登補正 装置の光路長差の変化を示すグラフ

[図5] 実施例の光ピックアップ装置における収差補正

装置の概略断断回図。

[図6] 実施例の光ピックアップ装置における収差補正 装置の概略平面図 [図1] 奥施例の光ピックアップ装置における収整補正

114 70チュエータ

1 6 1

111 支枠部材

-10-

【図8】 奥施例の光ピックアップ装置における収差補正 [図9] 本発明の光ピックアップ装置を示す概略構成 英電の光路長塾の逆の変化を示すグラフ。

[図10] 実施例の光ピックアップ装置の照射光学系と 食出光学系との関係を示す概略部分斜視図

[図11] 実施例の光ピックアップ装置における収登補 正装置の駆動機構を示す概略断面図。 [図12] 他の実施例の光ピックアップ装置における収

07

[図13] 他の実施例の光ピックアップ装置の照射光学 **呆と検出光学系との関係を示す概略部分斜視図。** 楚補正装置の駆動機構を示す概略断面図。

[図14] 他の実施例の光ピックアップ装置における収 楚補正装置の概略断面図。 【図15】他の実施例の光ピックアップ装置における収 **差補正装置の光路長差の変化を示すグラフ**, [図16] 他の実施例の光ピックアップ装置における収 **瓷補正装置の光路長差の逆の変化を示すグラフ。**

【図17】他の実施例の光ピックアップ装置における収

20

[図18] 他の実施例の光ピックアップ装置における収 **養補正装置の概略断面図。**

差補正装置の概略平面図。

[図19] 他の実施例の光ピックアップ装置における収

差補正装置の概略断面図。

[図20] 他の実施例の光ピックアップ装置における収

差補正装置の概略平面図。

[図21] 他の実施例の光ピックアップ装置における収

差補正装置の概略平面図。

[図22] 他の実施例の光ピックアップ装置における収 楚補正装置の概略平面図。 8

[主要部分の符号の説明]

非脳杯フール

コリメータレンズ

偏光ピームスプリッタ

紅をフンメ

光ディスク

秘丑 アンメ

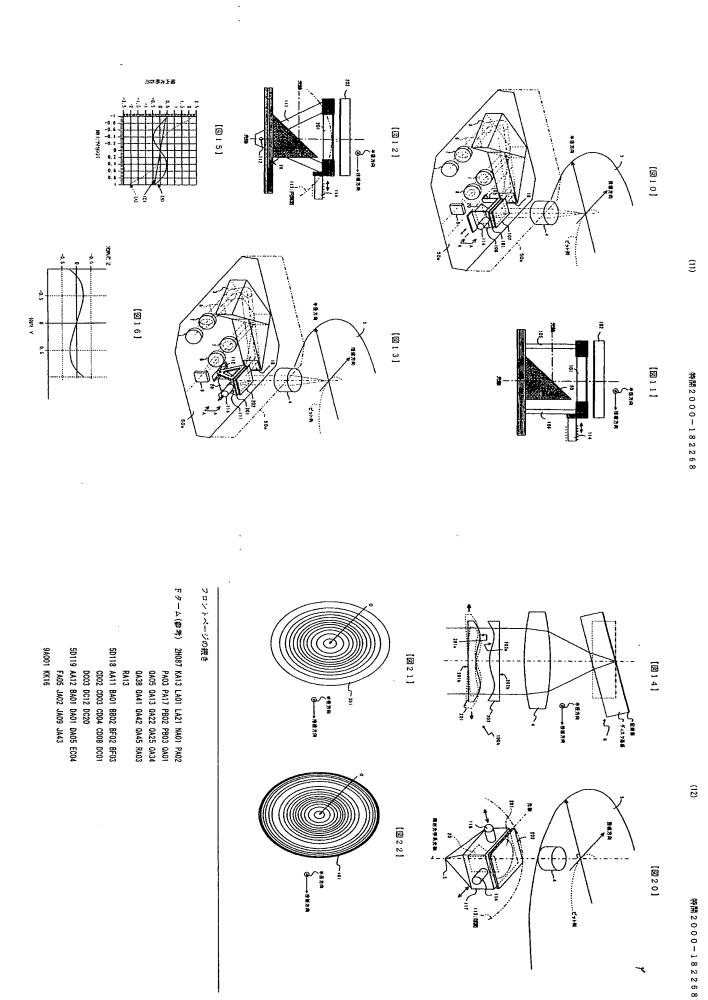
レルチワンズ

4 分割光検出器 1.2 信号検出回路 50 本体コニット

13、121 アクチュエータ駆動回路

101、102、201、202 補正板

[8 1 🛭 [<u>S</u> 4] [区] [6図] [82] [図5] [886] (図19) Ø [<u>M</u> [<u>S</u>3] [8図]



=

-12-